

# CITY MAX

## SERIE **KWW** | **FWX**

### CONDUCTOS ALTA PRESIÓN



EQUIPOS DE  
CONDUCTOS INVERTER  
DE ALTA PRESIÓN PARA  
**ESPACIOS AMPLIOS**

La nueva generación de máquinas **EKOKAI** están diseñadas para satisfacer las necesidades requeridas con el máximo ahorro. Para ello, están dotadas de múltiples funciones que disminuyen el consumo sin perjudicar el confort. La serie **City Max** aporta altas prestaciones para instalaciones de mayor potencia. Sus capacidades de entre 20 y 40 kW, con una presión estática disponible de hasta 250 Pa, consiguen ofrecer una gran flexibilidad ante cualquier necesidad de instalación.



#### **MODO TURBO**

Para frío y calor



#### **DESHUMECTACIÓN (DRY)**

Reduce la humedad ambiental



#### **MODO SILENCIOSO**

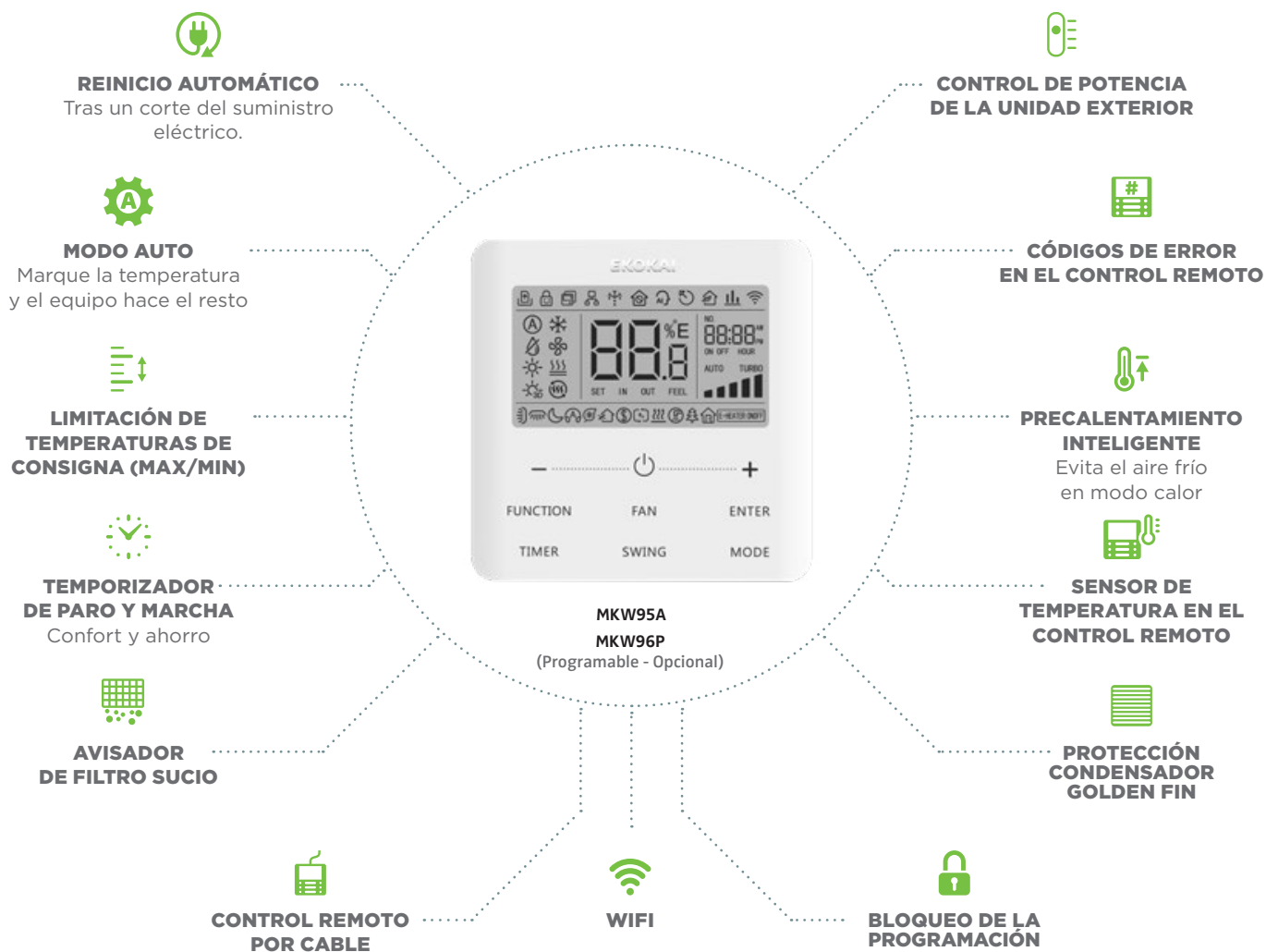
Con funcionamiento a baja velocidad



**WIFI**



**3 VELOCIDADES DE VENTILADOR**



### LIMITADOR DE TEMPERATURAS DE CONSIGNA

Se puede reducir el rango de temperaturas a través del termostato, consiguiendo un ahorro en su funcionamiento.

### LIMITADOR DE POTENCIA DE LA UNIDAD EXTERIOR

En función de las necesidades requeridas, se puede limitar la velocidad del compresor consiguiendo un ahorro en frecuencias altas del inverter.

### RENDIMIENTO A TEMPERATURAS EXTREMAS

El diseño y la electrónica de última generación permite el funcionamiento a temperaturas extremas. En frío de -7 a +43oC y en calor de -15 a +24oC.

### UN MANDO DE GRAN FUNCIONALIDAD

El mando LCD multifuncional aporta un control completo de la instalación, ofreciendo múltiples opciones de ahorro.

# ESPECIFICACIONES

MODELO		<b>BNA200</b> FWX	<b>BNA250</b> FWX	<b>BNA300</b> KWX-W	<b>BNA400</b> KWX-W
Potencia	Frío   kW	20	25	30	40
	Calor   kW	22	28.5	33	43
Eficiencia energética	SEER   SCOP	5.6   3.4	5   3	4.63   3.33	4.53   3.53
	EER   COP	2.75   3.25	2.69   3.31	2.65   3.2	2.6   3.1
Consumo eléctrico	Frío   kW	7.8	9.4	11.3	15.4
	Calor   kW	7.0	8.9	10.3	13.8
Intensidad	Frío   A	16	18.9	22.7	27.8
	Calor   A	15	17.2	20.7	26.4
Tensión	V / f	380 ~ 415 / 3	380 ~ 415 / 3	380 ~ 415 / 3	380 ~ 415 / 3
Temperatura de trabajo	Frío   °C	-7 ~ +48	-7 ~ +48	-7 ~ +48	-7 ~ +48
	Calor   °C	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24
Conexiones frigoríficas	Líquido   Pul.	3/8	3/8	1/2	2 × 3/8
	Gas   Pul.	5/8	7/8	1	2 × 3/4
Long. máx. total   Vert. máx.	m	50   30	70   30	70   30	70   30
Cable de comunicación	n° × m	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75
Número de unidades exteriores		1	1	1	2
UNIDAD INTERIOR		<b>BNA200</b> FWI-W	<b>BNA250</b> FWI-W	<b>BNA300</b> KWI-W	<b>BNA400</b> KWI-W
Cable de alimentación	n° × m	3 × 1.5	3 × 1.5	3 × 2.5	5 × 2.5
Caudal de aire máx.	m³/h	3700	4200	5200	7000
Presión estática	Pa	120	120	120	120
	Rango	0 ~ 250	0 ~ 250	0 ~ 250	0 ~ 250
Presión sonora (min   med   max)	dB(A)	54	51   52   55	53   54   55	54   55   56
Dimensiones	Ancho   mm	1350	1520	1520	1680
	Alto   mm	360	450	450	650
	Fondo   mm	720	840	840	900
Embalaje	Ancho   mm	1565	1788	1788	1923
	Alto   mm	433	465	465	850
	Fondo   mm	861	988	988	1153
Peso	Neto   kg	65	103	105	175
	Bruto   kg	76	135	140	210



UNIDAD EXTERIOR		<b>BNA200</b> FWE <b>NUEVO</b>	<b>BNA250</b> FWE <b>NUEVO</b>	<b>BNA300</b> KWE	<b>2×BNA200</b> KWE
Cable de alimentación	n° × m	5 × 2.5	5 × 2.5	5 × 4	2 × (5 × 2.5)
Caudal de aire	m³/h	8400	11500	11000	2 × 8400
Presión sonora	dB(A)	61	63	65	62
Compresor Inverter Scroll	Marca	Mitsubishi Electric	Mitsubishi Electric	Hitachi	Mitsubishi Electric
Precarga de refrigerante	kg	3.8	6.2	9.5	2 × 6.4
(7.5 mts) R410 / adicional	g/m	—	—	120	2 × 60
(7.5 mts) <b>R32</b> / adicional	g/m	40	40	—	—
Dimensiones	Ancho   mm	900	940	940	2 × 940
	Alto   mm	1260	1615	1615	2 × 1430
	Fondo   mm	340	460	460	2 × 320
Embalaje	Ancho   mm	1033	1020	1020	2 × 1020
	Alto   mm	1405	1645	1645	2 × 1460
	Fondo   mm	443	560	560	2 × 420
Peso	Neto   kg	102	157	165	2 × 120
	Bruto   kg	110	162	182	2 × 130

**Accesorios:** ON/OFF 2FG: puerto on/off para tarjetero | Opcional Mando por Cable MKW96 P. PROGRAMABLE