

CITY TECH

SERIE **FGW** CASSETTE



CASSETTE INVERTER DE ÚLTIMA TECNOLOGÍA CON FUNCIONES INTELIGENTES

Los nuevos equipos de aire acondicionado tipo cassette de **EKOKAI** ofrecen una tecnología de vanguardia combinada con una alta facilidad de instalación y uso.

Nuestra gama cubre las necesidades más frecuentes de climatización frío-calor de oficinas y comercios, con capacidades entre los 3.5 kW y los 16 kW.



PANEL DE FLUJO DE AIRE DE 360°

El panel dirige eficazmente el aire en todas las direcciones para que llegue por igual a todos los rincones de la habitación.

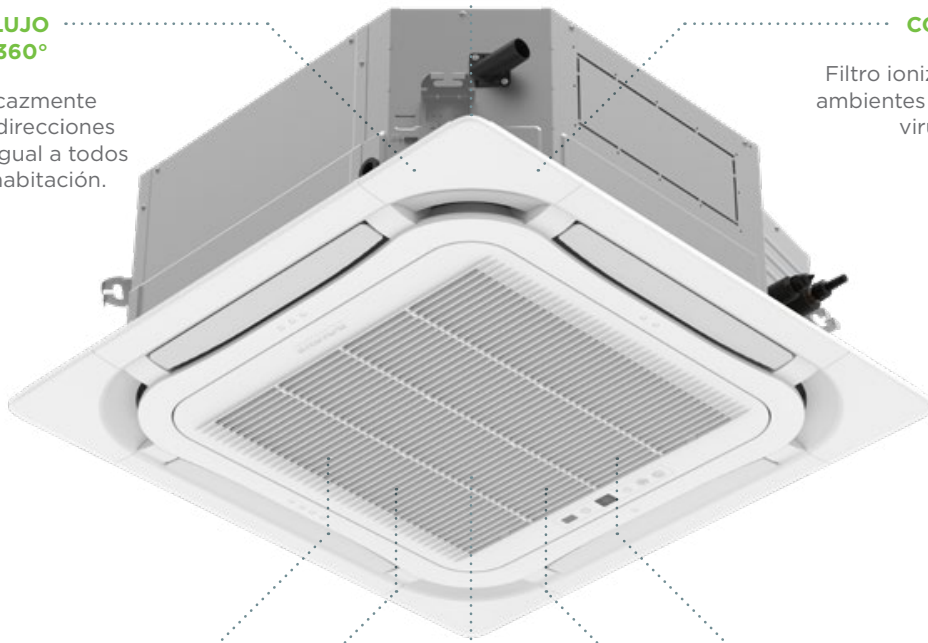


WIFI



COLD PLASMA

Filtro ionizante que purifica los ambientes interiores inactivando virus y bacterias.



BOMBA DE DRENAJE INCORPORADA

La bomba de drenaje de la unidad interior puede elevar el agua de condensación hasta 1000 mm.



AUTOCLEAN

La función autoclean, permite eliminar las impurezas de la unidad interior y mejorar la calidad del aire.



FÁCIL INTEGRACIÓN

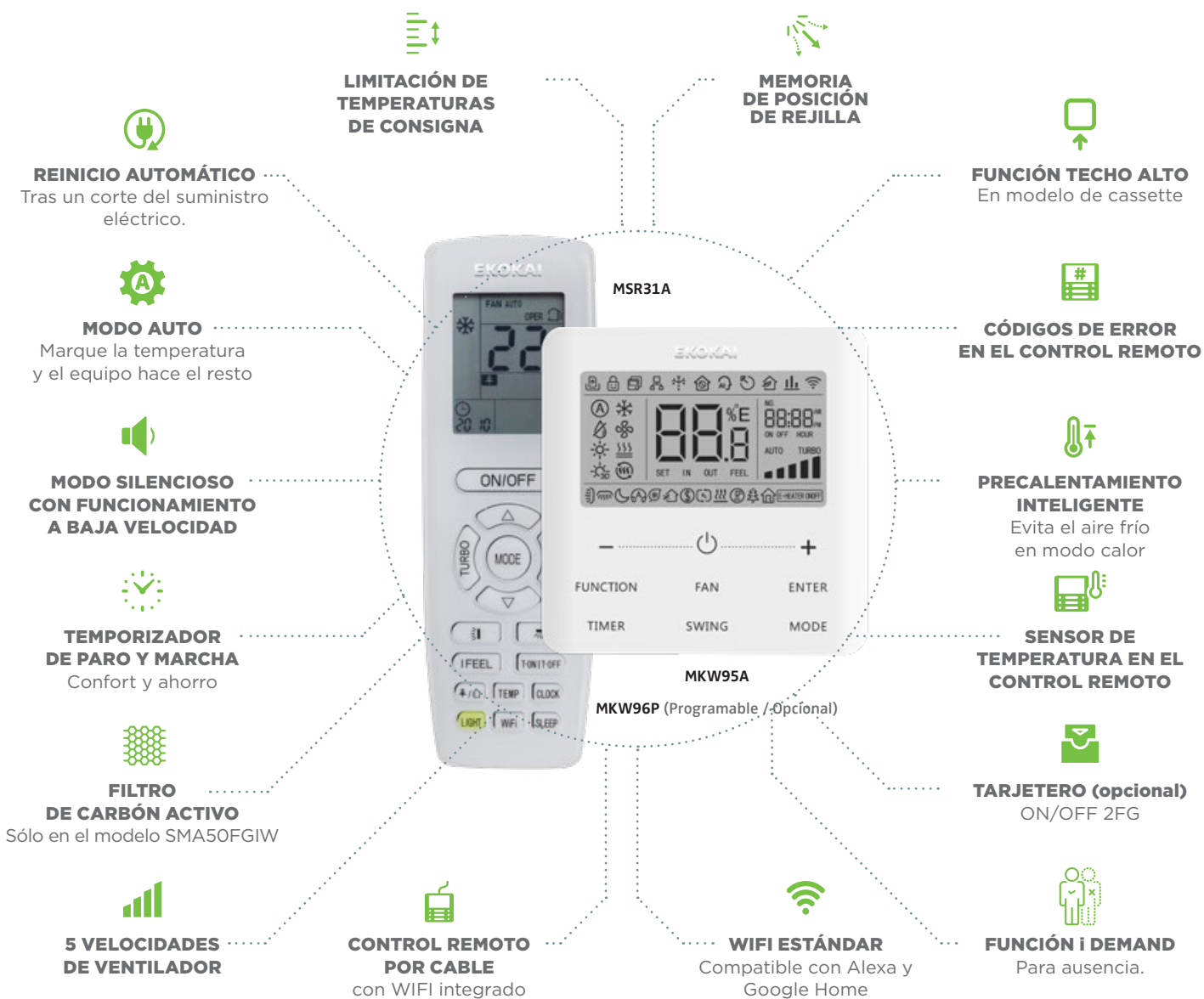
La reducida altura de la unidad interior permite una fácil instalación.



CONEXIÓN MODBUS



TAMAÑO COMPACTO



UNIDADES INTERIORES

Las unidades interiores son del tipo slim con una altura reducida que facilita su instalación en falsos techos. Sus lamas distribuyen el aire en todas direcciones para permitir una experiencia superior de confort.

5 AÑOS DE GARANTÍA

Las unidades exteriores con tecnología inverter destacan por su fiabilidad, su robustez, y por su capacidad de funcionamiento con temperaturas ambientales de entre -20 y 48°C.

EFICIENCIA ENERGÉTICA A++

Los equipos de cassette de **EKOKAI** alcanzan una clasificación energética A++, un valor muy alto que certifica una eficiencia que le permitirá un ahorro energético significativo.

LA TECNOLOGÍA FÁCIL DE USAR

Nuestros equipos disponen de funciones avanzadas que hacen muy fácil su control y programación con el mando a distancia incluido. Además, otras funciones, como la alarma de fugas o la lectura de códigos de error en el mando, simplifican el mantenimiento.

ESPECIFICACIONES



MODELO		SMA35 FGMX-W	SMA50 FGMX-W	SCA71 FGMX-W	SCA90 FGMX-W	SCA100 FGMX-W	SCA125 FGMX-W	SCA125 FGTX-W	SCA140 FGMX-W	SCA140 FGTX-W	SCA160 FGTX-W
Potencia	Frío kW	3,5 (0.9 ~ 4.0)	5.0 (1.6 ~ 5.2)	7.1 (2.4 ~ 7.6)	8.5 (2.9 ~ 9.0)	10.5 (3.2 ~ 11.0)	12.1 (3.6 ~ 13.1)	12.1 (3.6 ~ 13.1)	13.4 (6.0 ~ 14.2)	13.4 (6.0 ~ 14.2)	16 (4.8 ~ 17.0)
	Calor kW	4 (0.9 ~ 4.5)	5.6 (1.6 ~ 6.1)	8.0 (2.2 ~ 8.6)	8.8 (2.5 ~ 9.5)	11.5 (3.0 ~ 12.5)	13.5 (3.6 ~ 14.5)	13.5 (3.6 ~ 14.5)	15.5 (3.9 ~ 16.0)	15.5 (3.9 ~ 16.0)	17.0 (4.5 ~ 17.5)
Eficiencia energética	SEER	7.1	6.6	6.7	6.9	6.6	6.1	6.1	6.3	6.3	6.1
	SCOP	4.2	4.0	4.3	4.3	4.4	4.1	4.1	4.0	4.0	4.0
Clase energética	Frío	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
	Calor	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Consumo eléctrico	Frío kW	0.92	1.5	2.0	2.5	3.1	3.9	3.9	4.6	4.6	5.3
	Calor kW	1	1.6	2.0	2.3	2.9	4.0	3.97	4.7	4.7	5.7
Intensidad	Frío A	4.4	7.0	9.7	11.4	14.8	18.6	6.2	21.0	7.0	9.0
	Calor A	4.8	7.7	9.6	10.3	14.1	19.0	6.3	21.5	7.1	8.2
Tensión	V/f · Hz	220 ~ 240 / 1 / 50	220 ~ 240 / 1 / 50	220 ~ 240 / 1 / 50	220 ~ 240 / 1 / 50	220 ~ 240 / 1 / 50	220 ~ 240 / 1 / 50	380 ~ 415 / 3 / 50	220 ~ 240 / 1 / 50	380 ~ 415 / 3 / 50	380 ~ 415 / 3 / 50
Temperatura trabajo	Frío °C	-20 ~ +52	-20 ~ +52	-20 ~ +52	-20 ~ +52	-20 ~ +52	-20 ~ +52	-20 ~ +52	-20 ~ +52	-20 ~ +52	-20 ~ +52
	Calor °C	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24
Conexiones frigoríficas	Líquido Pul	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gas Pul	3/8	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Longitud máx.	m	30	30	50	50	75	75	75	75	75	75
Vertical máx.	m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	30
Cable al termostato	n° × m	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75
Panel	Ancho mm	620	620	950	950	950	950	950	950	950	950
	Alto mm	475	475	52	52	52	52	52	52	52	52
	Fondo mm	620	620	950	950	950	950	950	950	950	950
Embalaje	Ancho mm	693	693	1033	1033	1033	1033	1033	1033	1033	1033
	Alto mm	115	115	110	110	110	110	110	110	110	110
	Fondo mm	693	693	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020
Panel Peso	neto kg	3	3	6	6	6	6	6	6	6	6
	bruto kg	4.5	4.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5



UNIDAD INTERIOR		SMA35 FGM-W	SMA50 FGM-W	SCA71 FGM-W	SCA90 FGM-W	SCA100 FGM-W	SCA125 FGM-W	SCA140 FGM-W	SCA160 FGM-W
Cable de alimentación comunicación	nº × m	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5
Caudal de aire máx.	m³/h	600	720	1100	1400	1500	1700	2000	2300
Presión sonora	dB(A)	29 ~ 36	35 ~ 43	34 ~ 39	38 ~ 47	38 ~ 43	39 ~ 48	41 ~ 50	44 ~ 52
Dimensiones	Ancho mm	570	570	840	840	840	840	840	840
	Alto mm	260	260	240	240	240	240	290	290
	Fondo mm	570	570	840	840	840	840	840	840
Embalaje	Ancho mm	698	698	943	943	933	933	933	933
	Alto mm	295	295	245	245	272	272	335	335
	Fondo mm	653	653	923	923	903	903	903	903
Peso neto bruto	kg	16.5 21	16.5 21	21 27	21 27	23 29	23 29	25 32	26 33



UNIDAD EXTERIOR		SUA35 FGM	SUA50 FGM	SUA71 FGM	SUA90 FGM	SUA100 FGM	SUA125 FGT	SUA125 FGT	SUA140 FGM	SUA140 FGT	SUA160 FGT
Cable de alimentación	nº × m	4 × 1.5	3 × 1.5	3 × 2.5	3 × 2.5	3 × 4	3 × 4	5 × 1.5	3 × 4	5 × 1.5	5 × 1.5
Caudal de aire	m³/h	600	2200	3000	3600	4800	5200	5200	5200	5200	5500
Presión sonora	dB(A)	48	52	55	57	57	58	58	59	59	60
Carga refrigerante R32	kg	0.57	0.8	1.5	1.5	2.1	2.2	2.25	2.8	2.8	3.5
Longitud de precarga carga adicional	m-g/m	7 - 16	7 - 16	7 - 20	7 - 20	7 - 20	7 - 20	7 - 20	9.5 - 35	9.5 - 35	9.5 - 35
Dimensiones	Ancho mm	675	745	889	889	940	940	940	940	940	990
	Alto mm	553	555	660	660	820	820	820	820	820	960
	Fondo mm	285	300	340	340	370	370	370	370	370	370
Embalaje	Ancho mm	794	872	1032	1083	1093	1093	1093	1093	1093	1153
	Alto mm	605	609	730	730	885	885	885	885	885	1110
	Fondo mm	376	398	456	456	497	497	497	497	497	478
Peso neto bruto	kg	24.5 27	30.5 33	41.5 45	46 50	65 72	66 73	76 83	81 88	81 88	94 103

Accesorios: ON/OFF 2FG: puerto on/off para tarjetero | Mando por Cable MKW96 P. PROGRAMABLE