

EKOKAI
GAMA AEROTERMIA

OVIIX



EFICIENCIA NATURAL.
CONTROL INTELIGENTE.
CONFORT TOTAL.

Ideal para unifamiliares, apartamentos, chalets y otros lugares donde se necesite climatización a través del aire acondicionado y ACS.

Solución integral para calefacción, refrigeración y producción de ACS. Diseñada para hogares y pequeños edificios que buscan la máxima eficiencia energética, sostenibilidad y fiabilidad a largo plazo.





AGUA CALIENTE

hasta 75°C



ACCESO

Wifi o 4G
con SIM incluida



VERSATILIDAD

Diferentes modos
de funcionamiento y horarios



FUNCIONAMIENTO

hasta -25°C exteriores



SIN CONEXIÓN FRIGORÍFICA |

Sólo requiere conexión
hidráulica y eléctrica



ULTRA SILENCIOSA |

Aislamiento
acústico interno



VENTILADORES

EC Plug fan y
compresor DC inverter



EFICIENCIA |

Monitorización
de consumos y alarmas



BOMBA

de circulación



ELEGANTE DISEÑO

Con carcasa compacta
anticorrosión de alta calidad



COMPENSACIÓN CLIMÁTICA

por temperatura
exterior



CONTROL REMOTO INTELIGENTE |

Mediante
App WarmLink



SG READY

para integración
fotovoltaica



AMPLIO RANGO POTENCIA TÉRMICA |

Desde 1,8 hasta 23,2kW



Preparada
para sistemas
centralizados
y multizona



EQUIPOS INTELIGENTES Y FACILIDAD DE USO

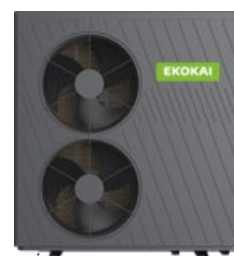
La serie Onix es una gama de bombas de calor aire-agua Inverter monoblock compactas. Todos los componentes hidráulicos y frigoríficos están integrados en una sola unidad exterior, lo que facilita la instalación y permite conectarla hidráulicamente sin necesidad de manipular el circuito frigorífico.

Gracias al refrigerante natural R-290, **Onix** alcanza altas temperaturas de impulsión (hasta 75 °C) con impacto ambiental mínimo, siendo ideal para obra nueva o rehabilitación y sustitución de calderas.

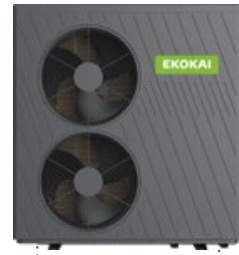
Diseñada para funcionar de forma estable incluso en climas extremos, **Onix** ofrece alta eficiencia energética A+++, un bajo nivel de ruido y un sistema de control inteligente preparado para integrarse con energía fotovoltaica y gestionar varias zonas..

AHORRO PARA HOY Y EL FUTURO

Onix optimiza su rendimiento para evitar arranques y paradas innecesarias y alargar la vida útil del equipo. Gestiona de forma inteligente las bombas de circulación, ajustando el caudal y manteniendo siempre las condiciones óptimas del sistema hidráulico.



MODELO		ONIX F7M	ONIX F12M	ONIX F12T	ONIX F17M	ONIX F17T
Alimentación	V / Hz	220-240V 50Hz	220-240V 50Hz	380-415V 50Hz	220-240V 50Hz	380-415V - 50Hz
Resistencia a la humedad		IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Coefficiente energético SCOP		4.78	4.67	4.71	4.65	4.64
Clase energética a 35°C		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
Condición de calentamiento - Temp ambiente (DB/WB): 7/6° C, agua (in/out): 30/35° C						
Capacidad calefacción	kW	1.80 ~ 9.60	4.56 ~ 14.40	4.56 ~ 14.37	5.30 ~ 23.20	5.30 ~ 23.20
Consumo calefacción	kW	0.49 ~ 2.35	0.95 ~ 4.16	0.96 ~ 4.17	1.75 ~ 6.50	1.25 ~ 6.51
Capacidad nominal calefacción	kW	7	12	12	17	17
Condición de calentamiento - Temp ambiente (DB/WB): 7/6° C, agua (in/out): 47/55° C						
Capacidad calefacción	kW	2.25 ~ 8.30	3.62 ~ 12.72	3.61 ~ 12.88	6.15 ~ 22.53	6.12 ~ 22.86
Consumo calefacción	kW	0.93 ~ 3.09	1.45 ~ 5.30	1.44 ~ 5.32	2.53 ~ 7.98	2.52 ~ 7.98
Capacidad nominal calefacción	kW	5.5	9.27	9.27	17	17
Condición de enfriamiento - Temp ambiente (DB/WB): 35/24° C, agua (in/out): 23/18° C						
Capacidad refrigeración	kW	2.1 ~ 9.9	4.1 ~ 14.5	4.03 ~ 14.5	3.2 ~ 20.2	3.2 ~ 20.2
Consumo refrigeración	kW	0.5 ~ 3.25	1 ~ 4.86	1 ~ 4.86	1.3 ~ 7.5	1.3 ~ 7.52
Capacidad nominal refrigeración	kW	6	10	10	17	17
Condición de enfriamiento - Temp ambiente (DB/WB): 35/24° C, agua (in/out): 12/7° C						
Capacidad refrigeración	kW	1.6 ~ 6.75	3.11 ~ 10.47	3.12 ~ 10.47	3.9 ~ 17	3.9 ~ 17
Consumo refrigeración	kW	0.6 ~ 2.65	1.12 ~ 4.45	1.04 ~ 4.46	1.8 ~ 7.1	1.8 ~ 7.5
Máx. potencia consumo	kW	3.9	5.2	5.3	8.3	9.1



MODELO		ONIX F7M	ONIX F12M	ONIX F12T	ONIX F17M	ONIX F17T
Máx. intensidad de corriente	A	17	26	12.2	36.1	15
Flujo de agua	m ³ /h	1	1.7	1.7	2.92	2.92
Refrigerante / carga	Tipo / kg	R290 / 0.65	R290 / 1	R290 / 1	R290 / 1.4	R290 / 1.4
CO2 equivalente	Ton	0.00195	0.003	0.003	0.0042	0.0042
Presión sonora 1m	db(A)	45	46	46	48	48
Potencia sonora (EN12102)	db(A)	60	61	61	67	67
Peso neto	kg	115	140	150	205	220
Dimensiones unidad	Ancho mm	1167	1287	1287	1250	1250
	Alto mm	407	458	458	540	540
	Fondo mm	795	928	928	1330	1330
Dimensiones Embalaje	Ancho mm	1300	1420	1420	1380	1380
	Alto mm	485	540	540	570	570
	Fondo mm	940	1080	1080	1480	1480
Temperatura ambiente funcionamiento	°C	-25°C ~ 43°C	-25°C ~ 43°C	-25°C ~ 43°C	-25°C ~ 43°C	-25°C ~ 43°C
Temperatura salida agua en frío	°C	5 ~ 20	5 ~ 20	5 ~ 20	5 ~ 20	5 ~ 20
Temperatura salida agua en calor	°C	15 ~ 75	15 ~ 75	15 ~ 75	15 ~ 75	15 ~ 75
Ventiladores	nº	1	1	1	2	2
Potencia entrada motor ventilador	(min-max) w	55 ~ 105	60 ~ 200	60 ~ 200	30 ~ 80 (x2)	30 ~ 80 (x2)
Velocidad ventilador	rpm	700	700	700	800	800
Conexión hidráulica	pulgada	1	1	1	1	1
Caída presión de agua (máx)	kPa	15	30	30	32	32
Altura bomba de circulación	m	7.5	8	8	10.4	10.4
Caudal nominal	m ³ /h	1	1.7	1.7	2.92	2.92