# SERIE FH MULTISPLIT

TECNOLOGÍA **MULTISPLIT** PARA UNA **CLIMATIZACIÓN CONFORTABLE** 

Equipos multisplit disponibles en 2×1, 3×1, 4×1 y 5×1 para climatizar de forma independiente diferentes estancias y a temperaturas distintas. Las unidades interiores pueden combinarse en distintas potencias y modelos: split, conductos y cassette, siempre alimentadas por una misma unidad exterior.



Selecciona la temperatura deseada en el lugar en el que esté ubicado, mejorando eficiencia y confort.

#### **FILTROS ESTERILIZADORES**

Filtro antivirus y esterilizador antibacterias que ayudan a prevenir contagios y mejoran la calidad del aire.

incluye plantilla de instalación.



#### CONTROL REMOTO POR CABLE

Incluido en unidades de cassette y conductos

### PARA LOS CONSUMIDORES MÁS EXIGENTES

Toda la gama cuenta con funciones inteligentes que le proporcionarán un elevado nivel de bienestar en la climatización de su hogar, oficina o comercio con un control sencillo e intuitivo.

#### **DISEÑO ELEGANTE PARA TODOS LOS AMBIENTES**

Estilizado diseño para una integración perfecta en los distintos estilos de decoración. El frontal con panel retroiluminado y en los cassettes en su plafón, es uno de los detalles que refuerza la elegancia de su diseño.

#### **AHORRO ENERGÉTICO Y MEDIOAMBIENTAL**

Clasificación energética A++ para certificar un funcionamiento eficiente y ahorro en el consumo de electricidad. Emplea el refrigerante R-32, respetuoso con el medioambiente.

#### **INVERTER FRÍO / CALOR**

Ajusta automáticamente la velocidad del compresor. Consumo de hasta un 50% menos de energía y mantienen la temperatura con mayor precisión y confort.

## GAMA RESIDENCIAL - ATLANTIC PLUS - SERIE FH - MULTISPLIT

## **ESPECIFICACIONES**







Pueden combinarse
indistintamente
modelos de pared,
cassette y conductos

indistintamente modelos de pare cassette y condi	ed,										NUEV
MODELO INTERI	ORES	DPA 25FHI	DPA 35FHI	DPA 50FHI	DPA 71FHI	DMA 35FGI-W	DMA 50FGI-W	DNA 25FGI-W	DNA 35FGI-W	DNA 50FGI-W	DNA 71FGI-W
Potencia	Frío kW	2.5	3.2	4.6	6.2	3.5	5	2.65	3.50	5.00	7.00
rotericia	Calor kW	2.8	3.4	5.2	6.5	4	5.5	2.80	4.00	5.50	8.00
Conexiones frigoríficas	Líquido Pul.	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
	Gas Pul.	3/8	3/8	3/8	1/2	3/8	1/2	3/8	3/8	1/2	5/8
Caudal de aire Mín/Máx	m³/h	250 ~ 500	280 ~ 590	600 ~ 1000	540 ~ 1050	350 ~ 560	350 ~ 650	520 ~ 700	380 ~ 650	730 ~ 880	900 ~ 1500
Presión Estática	Pa							60	60	60	25 - 125
Presión sonora	dB(A)	21 ~ 38	24 ~ 41	28 ~ 47	32 ~ 50	44 ~ 57	44 ~ 59	22 ~ 32	27 ~ 36	25 ~ 36	36 ~ 45
	Ancho	708	783	943	943	570	570	710	710	1010	900
Dimensiones (mm)	Alto	260	260	333	333	265	265	200	200	200	260
	Fondo	185	185	246	246	570	570	450	450	450	655
Embalaje (mm)	Ancho	753	828	1001	1001	698	698	1008	1008	1308	1115
	Alto	332	332	405	405	295	295	275	275	275	320
	Fondo	258	258	322	322	653	653	568	568	568	772
	neto (kg)	7	8	13	13.5	17	17	18.5	19	25	31
Peso	bruto (kg)	8.5	9.5	15.5	16	22	22	22.5	23	30	36
Dimensiones Panel	Ancho					620	620				
	Alto					47.5	47.5				
	Fondo					620	620				
Embalaje Panel	Ancho					701	701				
	Alto					125	125				
	Fondo					701	701				
Peso Panel	neto (kg)					3	3				
	bruto (kg)					4	4				







MULTISPLIT 3 × 1 Modelo 3MA71FGE				
25+50	35+50			
50+50	25+25+25			
25+25+35	25+35+35			
25+25+50	35+35+35			

MULTISPLIT 4 × 1 Modelo 4MA80FGE						
25+25+50	25+35+50					
25+25+25+25	25+25+25+35					
25+25+35+35						

MULTISPLIT 5 × 1 Modelo 5MA125FGE						
35+35+35+35	35+35+35+50	35+35+35+71	35+35+50+50			
25+25+25+25+25	25+25+25+25+35	25+25+25+50+50	25+25+35+35+35			
25+25+25+25+50	25+25+25+25+71	25+25+35+35+50	25+35+35+35+35			
25+25+25+35+35	25+25+25+35+50	25+35+35+35+50	35+35+35+35+35			

#### MULTISPLIT 2 × 1 Modelo 2MA50FGE

25+25 25+35

35+35







MODELO EXTERIORES		2MA50FGE	3MA71FGE	4MA80FGE	5MA125FGE	
Unidades interiores máx.		2	3	4	5	
Determin	Frío kW	5.3 (2.1 ~ 5.8)	7.1 (2.3 ~ 9.2)	8 (2.3 ~ 11)	12 (2.6 ~ 15.2)	
Potencia –	Calor kW	5.65 (2.5 ~ 6.5)	8.6 (3.6 ~ 9.2)	9.5 (3.6 ~ 10.2)	13 (3 ~ 15.5)	
Eficiencia energética	SEER   SCOP	7.2   4	7.1   3.8	7.2   4	7.2   -	
Clase energética	Frío   Calor	A++   A+	A++   A+	A++   A+	-	
Consumo eléctrico	Frío kW   Calor kW	1.4   1.2	1.9   2.2	2.1   2.2	3.4   3.19	
Intensidad	Frío A   Calor A	6.56   5.55	8.35   9.89	9.41   9.77	15.08   14.15	
Tensión	V / f	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	
Rango de	Frío °C	-15 ~ +43	-15 ~ +43	-15 ~ +43	-15 ~ +43	
temperatura exterior	Calor °C	-22 ~ +24	-22 ~ +24	-22 ~ +24	-15 ~ +24	
Canavianas frigaríficas	Líquido Pul.	2 × 1/4	3 × 1/4	4 × 1/4	5 × 1/4	
Conexiones frigoríficas —	Gas Pul.	2 × 3/8	3 × 3/8	4 × 3/8	5 × 3/8	
Longitud máxima ud interior	m	20	20	20	25	
Longitud máxima total	m	40	60	70	100	
Longitud vertical máxima Ext. Int.	m	15	15	15	25	
Longitud vertical máxima IntInt.	m	15	15	15	25	
Cable de comunicación	n° × m	3 × 1.5 + T	3 × 1.5 + T	3 × 1.5 + T	3 × 1.5 + T	
Cable de alimentación	n° × m	2 × 2.5 + T	2 × 4 + T	2 × 4 + T	2 × 6 + T	
Compresor		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	
Caudal de aire	m³/h	2300	3800	3800	7200	
Presión sonora	dB (A)	50	58	58	60	
Carga refrigerante R32	kg	0.9	1.7	1.8	2.40	
Longitud precarga - carga adiciona	ıl m-g/m	10 - 20	30 - 20	40 - 20	50 - 20	
	Ancho	745	889	889	1020	
Dimensiones (mm)	Alto	550	654	654	826	
	Fondo	300	340	340	427	
	Ancho	872	1032	1032	1093	
Embalaje (mm)	Alto	620	737	737	885	
	Fondo	398	456	456	494	
Peso neto   bruto	kg	32   34.5	47.5   52	51   55.5	73   80	

ACCESORIOS PARA SPLIT MURAL: <code>ON/OFF 1</code>