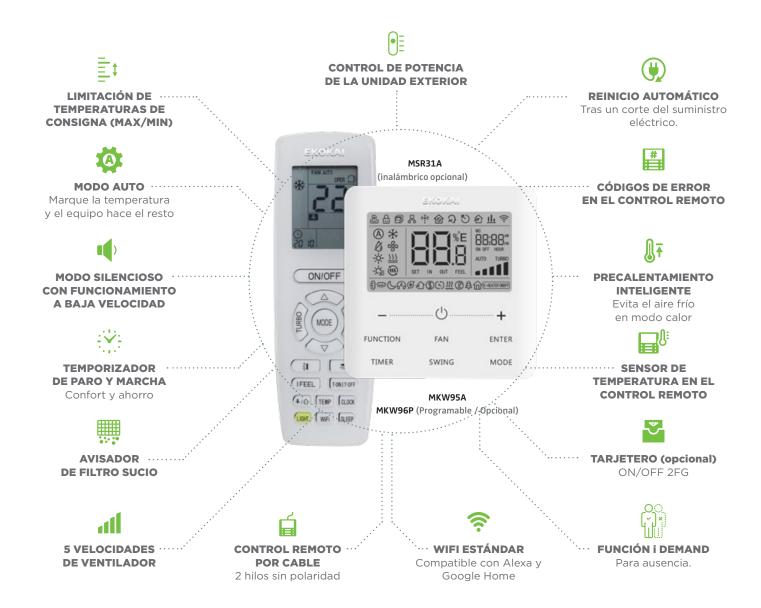
SERIE FGW CONDUCTOS SLIM

EQUIPOS DE
CONDUCTOS INVERTER
DE MUY BAJA SILUETA
MÁS FÁCILES DE
INSTALAR

Las prestaciones y la calidad de los equipos de conductos **EKOKAI**, junto a la gama de capacidades disponible (de 5 a 16 kW), harán que se conviertan en su mejor opción para usos residenciales y comerciales.

Con los conductos EKOKAI dispondrá de un **eficiente sistema de climatización inverter frío-calor** creado para que sea muy sencillo de manejar y mantener.





FACILIDADES PARA LA INSTALACIÓN

Nuestros equipos de conductos cuentan con bomba de drenaje incorporada y presentan opciones, como las entradas de aire posterior o inferior, que permiten una instalación más flexible.

AHORRO ENERGÉTICO

La clasificación energética A++ de nuestros equipos de conductos hace que sean equipos muy eficientes en el consumo energético. Además funcionan con el refrigerante R32 que es respetuoso con la capa de ozono.

FUNCIONES DE ALTA GAMA

Los equipos de conductos de **EKOKAI** disponen de todas las funciones que puede desear en un equipo de gama superior: programación semanal, alarma de fugas... Todo ello controlable con un eficaz control remoto de pared que cuenta con su propio sensor de temperatura para mejorar la medición de la temperatura real de la estancia.

5 AÑOS DE GARANTÍA

Ampliamos la garantía legal, con una garantía de 5 años convencidos de estar ofreciéndole equipos de alta calidad muy resistentes y duraderos.

ESPECIFICACIONES



MODELO		SNA50 FGMX-W	SNA71 FGMX-W	SNA90 FGMX-W	SNA100 FGMX-W	SNA125 FGMX-W	SNA140 FGMX-W	SNA140 FGTX-W	SNA160 FGTX-W
	Frío kW	5.3 (1.6 ~ 5.8)	7.1 (2.4 ~ 7.6)	8.5 (2.9 ~ 9.0)	10.5 (3.2 ~ 11.0)	12.1 (3.6 ~ 13.1)	13.4 (6.0 ~ 14.2)	13.4 (6.0 ~ 14.2)	16 (4.8 ~ 17.0)
Potencia	Calor kW	5.6 (1.6 ~ 6.1)	8.0 (2.2 ~ 8.6)	8.8 (2.5 ~ 9.5)	11.5 (3.0 ~ 12.5)	13.5 (3.6 ~ 14.5)	15.5 (3.9 ~ 16.0)	15.5 (3.9 ~ 16.0)	17 (4.5 ~ 18.0)
Eficiencia	SEER	6.3	6.6	6.4	6.4	6.1	6.1	6.1	6.1
energética	SCOP	4.0	4.1	4.1	4.2	MX-W FGMX-W FGMX-W FGTX-W 10.5 ~ 11.0) 12.1 (3.6 ~ 13.1) 13.4 (6.0 ~ 14.2) 13.4 (6.0 ~ 14.2) 11.5 ~ 12.5) 13.5 (3.6 ~ 14.5) 15.5 (3.9 ~ 16.0) 15.5 (3.9 ~ 16.0) 6.4 4.2 6.1 4.1 6.1 4.0 6.1 4.2 4.1 4.1 4.0 4.0 4.0 A++ A+ A+ A+ A+ A+ A+ A+ A+ 3.0 2.8 3.6 3.7 3.7 3.7 3.6 3.8 3.7 3.7 3.8 	4.0		
Clase	Frío	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
energética	Calor	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Consumo	Frío kW	1.5	1.9	2.5	3.0	3.6	4.5	4.5	5.4
eléctrico	Calor kW	1.4	2.0	2.4	2.8	3.7	4.5	4.5	4.7
	Frío A	7.2	9.2	11.8	14.4	17.2	20.6	6.8	9.2
Intensidad	Calor A	6.8	9.6	10.9	13.4	17.7	20.6	6.8	8.0
Tensión	V/f · Hz	220 ~ 240 / 1 / 50				380 ~ 415 / 3 / 50			
Temperatura	Frío °C	-20 +52	-20 +52	-20 +52	-20 +52	-20 +52	-20 +52	-20 +52	-20 +52
de Trabajo Conexiones	Calor °C	-20 +24	-20 +24	-20 +24	-20 ~ +24	-20 +24	-20 +24	-20 +24	-20 +24
	Líquido Pul.	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
frigoríficas	Gas Pul.	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Longitud máxima	m	30	50	50	75	75	75	75	75
Vertical máxima	m	20	25	25	30	30	30	30	30
Cable al termostato	nº× m	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75	2 × 0.75
PVP		1.721 €	1.845 €	2.325 €	2.952€	3.515 €	3.858 €	4.083 €	4.338 €







UNIDAD INTERIOR		SNA50 FGM-W	SNA71 FGM-W	SNA90 FGM-W	SNA100 FGM-W	SNA125 FGM-W	SNA140 FGM-W	SNA140 FGM-W	SNA160 FGM-W
Cable de alimentación / comunicación	nº×m	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5	4 × 1.5
Caudal de aire máx.	m³/h	900	1100	1400	1700	2000	2300	2300	2600
Presión estática	rango Pa	0 ~ 80	0 ~ 160	0 ~ 160	0 ~ 160	0 ~ 160	0 ~ 200	0 ~ 200	0 ~ 200
Presión sonora	dB(A)	36 ~ 42	36 ~ 39	38 ~ 40	40 ~ 44	37 ~ 40	38 ~ 41	38 ~ 41	38 ~ 41
	Ancho	1000	900	900	1340	1340	1400	1400	1400
Dimensiones (mm)	Alto	200	260	260	260	260	300	300	300
	Fondo	450	655	655	655	655	FGM-W FGM-W 4 × 1.5 4 × 1.5 2300 2300 0 ~ 200 0 ~ 200 38 ~ 41 38 ~ 41 1400 1400	700	
	Ancho	1308	1115	1115	1568	1568	1601	1601	1601
Embalaje (mm)	Alto	275	320	320	323	323	365	365	365
	Fondo	568	772	772	770	770	813	813	813
Peso neto / bruto	kg	24 / 29	39.5 / 33.5	39.5 / 33.5	43 / 49	43 / 49	52 / 58	52 / 58	55 / 62
PVP		518 €	555 €	682 €	974 €	1.225 €	1.296 €	1.296 €	1.305 €











UNIDAD EXTERIOR		SUA50 FGM	SUA71 FGM	SUA90 FGM	SUA100 FGM	SUA125 FGM	SUA140 FGM	SUA140 FGT	SUA160 FGT
Cable de alimentación	nº×m	3 × 1.5	3 × 2.5	3 × 2.5	3 × 4	3 × 4	3 × 4	5 × 1.5	5 × 1.5
Caudal de aire	m³/h	2200	3000	3600	4800	5200	5200	5200	5500
Presión sonora	dB(A)	52	55	57	57	58	59	59	60
Carga de refrigerante R32	kg	0.8	1.5	1.5	2.1	2.2	2.8	2.8	3.5
Longitud de precarga / carga adicional	m-g/m	7 - 16	7 - 20	7 - 20	7 - 20	7 - 20	9.5 - 35	9.5 - 35	9.5 - 35
	Ancho	745	889	889	940	940	940	940	990
Dimensiones (mm)	Alto	555	660	660	820	820	820	820	960
	Fondo	300	340	340	370	370	370	5 × 1.5 5200 59 2.8 9.5 - 35	370
	Ancho	872	1032	1083	1093	1093	1093	1093	1153
Embalaje (mm)	Alto	609	730	730	885	885	885	885	1110
	Fondo	398	456	456	497	940 940 940 940 940 820 820 820 370 370 370 370 370 3	478		
Peso neto / bruto	kg	30.5 / 33	41.5 / 45	46 / 50	65 / 72	66 / 73	81 / 88	81 / 88	94 / 103
PVP		1.203 €	1.290 €	1.643 €	1.978 €	2.290 €	2.562 €	2.787 €	3.033 €

Accesorios: ON/OFF 2FG: puerto on/off para tarjetero · **50,40 €** | Mando por Cable MKW96 P. PROGRAMABLE · **176 €** Mando inalámbrico MSR31A · **37,80 €**