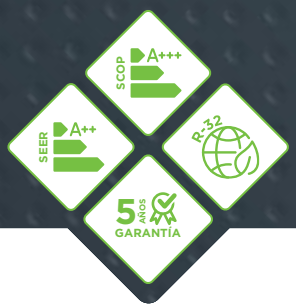
**EKOKAI**

**GAMA RESIDENCIAL**

# ATLANTIC PLUS

## SERIE **FH** SPLIT




EL **INVERTER** CON LAS **PRESTACIONES** MÁS **EFICIENTES**

La gama inverter de aire acondicionado **EKOKAI** está formada por equipos frío-calor de **avanzada tecnología creados para satisfacer las expectativas de los consumidores más exigentes**. Nuestros equipos están fabricados pensando en ofrecer el máximo confort, son capaces de funcionar en un amplio rango de temperaturas exteriores, son eficientes, y además, cuentan con 5 años de garantía.

### WIFI

Permite control por voz mediante los asistentes Alexa (Amazon) y Google Home.

### AUTOCLEAN

Elimina impurezas de la unidad interior y mejora la calidad del aire.

### OSCILACIÓN LATERAL

Oscilación del flujo de aire hacia derecha e izquierda.

### FRONTAL RETROILUMINADO

Elegante display LED indicador de la temperatura seleccionada y modo de funcionamiento.

### I FEEL

Selecciona la temperatura deseada en el lugar en el que esté ubicado, mejorando eficiencia y confort.

### FILTROS ESTERILIZADORES

Filtro antivirus y esterilizador antibacterias que ayudan a prevenir contagios y mejoran la calidad del aire.

### PLANTILLA DE FÁCIL INSTALACIÓN

Incluye plantilla de instalación.

**MODO AUTO**
Marque la temperatura
y el equipo hace el resto

**MODO TURBO**
Para frío y calor

**FUNCIÓN X-FAN**
Secado de la unidad interior

**DESHUMECTACIÓN (DRY)**
Reduce la humedad
ambiental

**REINICIO AUTOMÁTICO**
Tras un corte del suministro
eléctrico.

MSR31A

MKW35A

**7 VELOCIDADES**
**DE VENTILADOR**

**AUTODIAGNÓSTICO**
Códigos de error para el
mantenimiento.

**TEMPORIZADOR**
**DE PARO Y MARCHA**
Confort y ahorro

**PRECALENTAMIENTO**
**INTELIGENTE**
Evita el aire frío
en modo calor

**LIMITACIÓN DE**
**TEMPERATURAS**

**BLOQUEO**
El mando permite bloquear
la programación

**CONTROL REMOTO**
**POR CABLE**
Opcional

## EQUIPOS INTELIGENTES Y FACILIDAD DE USO

Toda la gama está equipada con funciones inteligentes que le proporcionarán un elevado nivel de bienestar en la climatización de su hogar y podrá controlar su equipo de manera sencilla e intuitiva con el mando a distancia.

## DISEÑO ELEGANTE PARA TODOS LOS AMBIENTES

El estilizado diseño de las unidades interiores de **EKOKAI** permite que se integren perfectamente con distintos estilos de decoración. El frontal con el panel de información retroiluminado es uno de los detalles que refuerza la elegancia de su diseño.

## AHORRO ENERGÉTICO Y CUIDADO MEDIOAMBIENTAL

La clasificación energética A+++ de **EKOKAI** certifica su funcionamiento eficiente y el ahorro en el consumo de electricidad que conseguirá. Nuestros equipos funcionan con el refrigerante R-32 que respeta el medioambiente.

## INVERTER FRÍO-CALOR

Los equipos **EKOKAI** inverter ajustan automáticamente la velocidad del compresor para conseguir la temperatura de consigna seleccionada. Consumen hasta un 50% menos de energía y mantienen la temperatura con mayor precisión.

# ESPECIFICACIONES

| MODELO | | DPA 25FHX | DPA 35FHX | DPA 50FHX | DPA 71FHX |
|---|---|---|---|---|---|
| Potencia | Frío kW | 2.5 (0.5 ~ 3.3) | 3.2 (0.9 ~ 3.6) | 4.6 (1 ~ 5.4) | 6.2 (1.8 ~ 6.9) |
| | Calor kW | 2.8 (0.5 ~ 3.7) | 3.4 (0.9 ~ 4) | 5.2 (0.8 ~ 5.8) | 6.5 (1.3 ~ 7.9) |
| Eficiencia energética | SEER | 6.6 | 6.1 | 7.2 | 6.8 |
| | SCOP | 5.1 | 5.1 | 5.1 | 5.1 |
| Clase energética | Frío | A++ | A++ | A++ | A++ |
| | Calor | A+++ | A+++ | A+++ | A+++ |
| Consumo eléctrico | Frío kW | 0.7 (0.2 ~ 1.3) | 1 (0.2 ~ 1.3) | 1.4 (0.2 ~ 1.9) | 1.8 (0.5 ~ 2.3) |
| | Calor kW | 0.7 (0.1 ~ 1.5) | 0.9 (0.2 ~ 1.5) | 1.3 (0.2 ~ 1.9) | 1.6 (0.5 ~ 2.3) |
| Intensidad | Frío A | 3.1 | 4.4 | 6.2 | 7.6 |
| | Calor A | 3.2 | 4 | 6.1 | 7.6 |
| Tensión | V / f | 220 ~ 240 / 1 | 220 ~ 240 / 1 | 220 ~ 240 / 1 | 220 ~ 240 / 1 |
| Rango de temperatura exterior | Frío °C | -15 \| +43 | -15 \| +43 | -15 \| +43 | -15 \| +43 |
| | Calor °C | -15 \| +24 | -15 \| +24 | -15 \| +24 | -15 \| +24 |
| Conexiones frigoríficas | Líquido Pul. | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 |
| | Gas Pul. | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1/2 |
| Long. máx. total | m | 15 | 20 | 25 | 25 |
| Long. Vert. máx. | m | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Cable de comunicación | n° × m | 3 × 1.5 + T | 3 × 1.5 + T | 3 × 1.5 + T | 3 × 1.5 + T |
| Cable de alimentación | n° × m | 2 × 2.5 + T | 2 × 2.5 + T | 2 × 2.5 + T | 2 × 4 + T |
| **PVP** | | **656 €** | **687 €** | **1.297 €** | **1.725 €** |

MSR31A

| UNIDAD INTERIOR | | DPA 25FHI | DPA 35FHI | DPA 50FHI | DPA 71FHI |
|---|---|---|---|---|---|
| Caudal de aire | Mín./Máx. \| m³/h | 250 ~ 500 | 280 ~ 590 | 600 ~ 1000 | 540 ~ 1050 |
| Presión sonora | Mín./Máx. \| dB(A) | 21 ~ 38 | 24 ~ 41 | 28 ~ 47 | 32 ~ 50 |
| Dimensiones | Ancho (mm) | 708 | 783 | 943 | 943 |
| | Alto (mm) | 260 | 260 | 333 | 333 |
| | Fondo (mm) | 185 | 185 | 246 | 246 |
| Embalaje | Ancho (mm) | 753 | 828 | 1001 | 1001 |
| | Alto (mm) | 332 | 332 | 405 | 405 |
| | Fondo (mm) | 258 | 258 | 322 | 322 |
| Peso | Neto (kg) | 7 | 8 | 13 | 13.5 |
| | Bruto (kg) | 8.5 | 9.5 | 15.5 | 16 |
| **PVP** | | **254 €** | **279 €** | **333 €** | **403 €** |

| UNIDAD EXTERIOR | | DPA 25FHE | DPA 35FHE | DPA 50FHE | DPA 71FHE |
|---|---|---|---|---|---|
| Caudal de aire máx. | m³/h | 1950 | 1950 | 2100 | 2800 |
| Compresor | | Rotativo DC Inverter | | | |
| Presión sonora máx. | dB(A) | 50 | 52 | 55 | 59 |
| Precarga de refrigerante (7 mts) R32 | kg | 0.48 | 0.55 | 0.77 | 1.21 |
| Carga adicional | g/m | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Dimensiones | Ancho (mm) | 732 | 732 | 732 | 873 |
| | Alto (mm) | 555 | 555 | 555 | 555 |
| | Fondo (mm) | 330 | 330 | 330 | 376 |
| Embalaje | Ancho (mm) | 794 | 794 | 794 | 951 |
| | Alto (mm) | 615 | 615 | 615 | 620 |
| | Fondo (mm) | 376 | 376 | 376 | 431 |
| Peso | neto (kg) | 24.5 | 25 | 27.5 | 36.5 |
| | bruto (kg) | 27 | 27.5 | 30 | 39.5 |
| **PVP** | | **402 €** | **408 €** | **964 €** | **1.322 €** |

**ACCESORIOS PARA EQUIPOS SPLIT MURAL :** ON/OFF 1: Puerto on/off para tarjetero · **44 €** | Mando por Cable MKW35A · **126 €**