



MODELO		SMA50FRMX	SCA71FRMX	SCA90FRMX	SCA100FRMX	SCA125FRMX	SCA140FRMX	SCA140FRMX	SCA160FRMX
Potencia	Frio kW	5 (1.6 ~ 5.5)	7 (2.2 ~ 8.5)	8.5 (2.4 ~ 8.7)	10 (3.2 ~ 11.5)	12.1 (3.6 ~ 12.5)	13.4 (3.6 ~ 13.5)	13.4 (3.6 ~ 13.5)	14.5 (3.6 ~ 14.5)
	Calor kW	5.5 (1.4 ~ 6.8)	8 (2.4 ~ 9.5)	8.8 (2.4 ~ 9.9)	12 (2.9 ~ 14.5)	13.5 (3.9 ~ 15.5)	15.5 (3.9 ~ 15.5)	15.5 (3.9 ~ 15.5)	17 (3.9 ~ 17)
Eficiencia energética	SEER / SCOP	5.9 / 4	7.2 / 3.9	6.1 / 4	6.1 / 4	5.6 / 4	6.1 / 3.8	5.6 / 3.8	6.1 / 4
Clase energética	Frio / Calor	A+ / A+	A++ / A	A++ / A+	A++ / A+	-	-	-	-
Consumo eléctrico	Frio kW	1.5	2	2.8	3.1	4.1	4.6	4.7	5.2
	Calor kW	1.6	2.2	2.6	3.5	4.2	4.3	4.5	4.8
Intensidad	Frio A	6.83	8.8	12.7	13.8	17.5	20.8	7.2	7.6
	Calor A	7.24	9.5	11.7	15.7	18	19.5	6.2	7.2
Tensión	V / f	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	380 ~ 415 / 3	380 ~ 415 / 3
Temperatura de trabajo	Frio °C	-20 ~ +48	-20 ~ +48	-20 ~ +48	-20 ~ +48	-20 ~ +48	-20 ~ +48	-20 ~ +48	-20 ~ +48
	Calor °C	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24	-20 ~ +24
Conexiones frigoríficas	Líquido Pul.	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gas Pul.	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Longitud máxima total / vertical	m	35 / 20	50 / 25	50 / 25	65 / 30	65 / 30	75 / 30	75 / 30	75 / 30
Cable de comunicación	n° x mm²	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75
Panel Ancho / alto / fondo	mm	620 / 475 / 620	950 / 52 / 950	950 / 52 / 950	950 / 52 / 950	950 / 52 / 950	950 / 52 / 950	950 / 52 / 950	950 / 52 / 950
Embalaje panel Ancho / alto / fondo	mm	701 / 125 / 701	1033 / 112 / 1038	1033 / 112 / 1038	1033 / 112 / 1038	1033 / 112 / 1038	1033 / 112 / 1038	1033 / 112 / 1038	1033 / 112 / 1038
Panel Peso neto / bruto	kg	6 / 9.5	6 / 9.5	6 / 9.5	6 / 9.5	6 / 9.5	6 / 9.5	6 / 9.5	6 / 9.5
UNIDAD INTERIOR		SMA50FRM	SCA71FRM	SCA90FRM	SCA100FRM	SCA125FRM	SCA140FRM	SCA140FRM	SCA160FRM
Cable de alimentación	n° x mm²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
Caudal de aire máx.	m³/h	700	1100	1400	1500	1800	1900	1900	2000
Presión sonora	dB(A)	33 ~ 39	39 ~ 42	41 ~ 47	42 ~ 48	42 ~ 49	45 ~ 51	45 ~ 51	48 ~ 52
Dimensiones Ancho / alto / fondo	mm	570 / 265 / 570	840 / 240 / 840	840 / 240 / 840	840 / 240 / 840	840 / 290 / 840	840 / 290 / 840	840 / 290 / 840	840 / 290 / 840
Embalaje Ancho / alto / fondo	mm	688 / 295 / 643	963 / 325 / 963	963 / 325 / 963	963 / 325 / 963	963 / 379 / 963	963 / 379 / 963	963 / 379 / 963	963 / 379 / 963
Peso neto / bruto	kg	26 / 31	29 / 36	29 / 36	31 / 38	33 / 41	36 / 44	36 / 44	36 / 44
UNIDAD EXTERIOR		SUA50FAM	SUA71FAM	SUA90FAM	SUA100FAM	SUA125FAM	SUA140FAM	SUA140FAT	SUA160FAT
Cable de alimentación	n° x mm²	3 x 2,5	3 x 4	3 x 4	3 x 4	3 x 6	3 x 6	5 x 2,5	5 x 2,5
Caudal de aire	m³/h	3000	3600	4000	5900	5900	5900	5900	6600
Presión sonora	dB(A)	53	52	53	55	55	56	57	57
Carga de refrigerante R32	kg	1	1.6	1.8	2.5	2.65	2.8	2.8	3.6
Longitud precarga / carga adicional	m-g/m	7 - 16	7 - 25	7 - 30	7 - 35	7 - 35	9,5 - 40	9,5 - 40	9,5 - 40
Dimensiones Ancho / alto / fondo	mm	818 / 596 / 302	892 / 698 / 340	920 / 790 / 370	940 / 820 / 460	940 / 820 / 460	940 / 820 / 460	940 / 820 / 460	900 / 1345 / 340
Embalaje Ancho / alto / fondo	mm	948 / 645 / 420	1029 / 750 / 458	1083 / 855 / 488	1073 / 868 / 563	1073 / 868 / 563	1073 / 868 / 563	1073 / 868 / 563	1033 / 1395 / 443
Peso neto / bruto	kg	39 / 42	53 / 57	60 / 65	83 / 95	91 / 103	95 / 107	99 / 111	112 / 122
PVR	Unidad interior	536,63 €	888,50 €	895,25 €	1.068,25 €	1.081,88 €	1.281,63 €	1.281,63 €	1.355,88 €
	Unidad exterior	1.005,88 €	1.079,00 €	1.374,75 €	1.654,25 €	1.915,63 €	2.143,38 €	2.330,88 €	2.536,63 €
	Total	1.542,50 €	1.967,50 €	2.270,00 €	2.722,50 €	2.997,50 €	3.425,00 €	3.612,50 €	3.892,50 €
Accesorios: Wifi2: adaptador Wifi para control Smartphone. 70,00 € ONOF2: puerto on/off para tarjetero. 40,00 €									